|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Image result for logo fakultas teknologi pertanian | FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN  UNIVERSITAS BRAWIJAYA | Kode/No: 01000 07302 |
| Tanggal: 6 April 2017 |
| INSTRUKSI KERJA PENGUNAAN ALAT TACHOMETER ANALOG | Revisi: 0 |
| Halaman: 1 dari 10 |

**INSTRUKSI KERJA**

**PENGGUNAAN ALAT TECHOMETER ANALOG**

**FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN**

**UNIVERSITAS BRAWIJAYA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Proses** | **Penanggungjawab** | | | **Tanggal** |
| **Nama** | **Jabatan** | **Tandatangan** |
| 1. Perumusan | Rizky L.R. Silalahi, STP, M.Sc | Ketua GJM FTP |  | 6 April 2017 |
| 2. Pemeriksaan | Agustin Krisna Wardana, STP, | Wakil Dekan I FTP |  | 6 April 2017 |
| 3. Persetujuan | Dr. Ir. Sudarminto S.Y | Dekan FTP |  | 6 April 2017 |
| 4. Penetapan | Dr. Ir. Sudarminto S.Y | Dekan FTP |  | 6 April 2017 |
| 5. Pengendalian | Rizky L.R. Silalahi, M.Sc | Ketua GJM FTP |  | 6 April 2017 |

**Daftar Isi**

Halaman depan dan pengesahan i

Daftar isi ii

Tujuan 1

Ruang lingkup 1

Prinsip 1

Dokumen /Peralatan (disesuaikan dengan unit kerja) 1

Prosedur/cara kerja (disesuaikan dengan unit kerja) 1

Bagan alir 2

1. **Tujuan**

Memastikan pemakaian dan pengoperasian alat tachometer analog sesuai prosedur agar kegiatan praktikum dan penelitian dapat berjalan dengan baik dan lancar.

1. **Ruang lingkup**

Proses kegiatan praktikum dan penelitian yang berhubungan dengan pengoperasian alat tachometer analog

1. **Prinsip**
2. Mempelajari penggunaan alat tachometer analog untuk mengukur kecapatan putaran poros maupun bentuk drum
3. **Peralatan**
4. Tachometer analog
5. **Prosedur**
6. Pasang spindel sesuai bentuk bagian yang akan diukur kecepatan putarannya

* Untuk As/Poros : spindel runcing, letakkan ditengah poros
* Untuk drum : spindel lebar, letakkan dibagian samping drum

1. Tekan tombol (A), tempelkan ujung spindel pada bagian yang berputar dengan posisi alat sejajar/ tegak lurus. Biarkan beberapa saat sampai jarum berhenti lalu lepas tombol
2. Amati hasil pengukuran pada skala pengukuran kemudian baca

* 1 putaran penuh skala besar = 100 rpm
* Angka 1 pada skala kecil = 1000 rpm

1. Tekan tombol (B) untuk mereset jarum skala ke angka nol (0)
2. Matikan alat dan kembalikan pada posisi semula
3. **Bagan Alir**

Mulai

Pasang spindel sesuai bentuk bagian yang akan diukur kecepatan putarannya

* Untuk As/Poros : spindel runcing, letakkan ditengah poros
* Untuk drum : spindel lebar, letakkan dibagian samping drum

Tekan tombol (A), tempelkan ujung spindel pada bagian yang berputar dengan posisi alat sejajar/ tegak lurus. Biarkan beberapa saat sampai jarum berhenti dan lepas tombol

Selesai

Bersihkan alat dan kembalikan ke posisi awal

Amati hasil pengukuran pada skala pengukuran dan baca:

* 1 putaran penuh skala besar = 100 rpm
* Angka 1 pada skala kecil = 1000 rpm

Tekan tombol (B) untuk mereset jarum skala ke angka nol (0