|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Image result for logo fakultas teknologi pertanian | FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN  UNIVERSITAS BRAWIJAYA | Kode/No: 01000 07302 |
| Tanggal: 6 April 2017 |
| INSTRUKSI KERJA PENGUNAAN ALAT DIGITAL CONTACT TACHOMETER | Revisi: 0 |
| Halaman: 1 dari 10 |

**INSTRUKSI KERJA**

**PENGGUNAAN ALAT DIGITAL CONTACT TACHOMETER**

**FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN**

**UNIVERSITAS BRAWIJAYA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Proses** | **Penanggungjawab** | | | **Tanggal** |
| **Nama** | **Jabatan** | **Tandatangan** |
| 1. Perumusan | Rizky L.R. Silalahi, STP, M.Sc | Ketua GJM FTP |  | 6 April 2017 |
| 2. Pemeriksaan | Agustin Krisna Wardana, STP, | Wakil Dekan I FTP |  | 6 April 2017 |
| 3. Persetujuan | Dr. Ir. Sudarminto S.Y | Dekan FTP |  | 6 April 2017 |
| 4. Penetapan | Dr. Ir. Sudarminto S.Y | Dekan FTP |  | 6 April 2017 |
| 5. Pengendalian | Rizky L.R. Silalahi, M.Sc | Ketua GJM FTP |  | 6 April 2017 |

**Daftar Isi**

Halaman depan dan pengesahan i

Daftar isi ii

Tujuan 1

Ruang lingkup 1

Prinsip 1

Dokumen /Peralatan (disesuaikan dengan unit kerja) 1

Prosedur/cara kerja (disesuaikan dengan unit kerja) 1

Bagan alir 2

1. **Tujuan**

Memastikan pemakaian dan pengoperasian *digital contact tachometer* sesuai prosedur agar kegiatan praktikum dan penelitian dapat berjalan dengan baik dan lancar.

1. **Ruang lingkup**

Proses kegiatan praktikum dan penelitian yang berhubungan dengan pengoperasian *digital contact tachometer*

1. **Prinsip**
2. Mempelajari penggunaan *digital contact tachometer* untuk mengukur kecepatan putaran poros maupun bentuk drum
3. **Peralatan**
4. *Digital contact tachometer*
5. **Prosedur**
6. Pasang spindle sesuai bentuk bagian yang akan diukur kecepatan putarannya
7. Tempelkan ujung spindel pada bagian/poros yang akan berputar dengan posisi sejajar
8. Setelah spindle berputar tekan tombol ON disamping alat.
9. Lihat pengukuran pada display
10. Pilih satuan pengukuran yang diinginkan dengan menggeser tombol ukur dibawah display
11. Untuk melihat hasil pengukuran setelah alat dimatikan tekan memory
12. Matikan alat dan kembalikan ke almari alat
13. **Bagan Alir**

Mulai

Pasang spindle sesuai bentuk bagian yang akan diukur kecepatan putarannya

Tempelkan ujung spindel pada bagian/poros yang akan berputar dengan posisi sejajar

Tekan tombol ON setelah spindle berputar

Lihat pengukuran pada display

Selesai

Matikan alat dan kembalikan ke posisi awal

Pilih satuan pengukuran dengan menggeser tombol ukur dibawah display

Untuk melihat hasil pengukuran setelah alat dimatikan tekan memory