|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Image result for logo fakultas teknologi pertanian | FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN  UNIVERSITAS BRAWIJAYA | Kode/No: 01000 07302 |
| Tanggal: 6 April 2017 |
| INSTRUKSI KERJA PENGUNAAN ALAT PENGEMAS VAKUM | Revisi: 0 |
| Halaman: 1 dari 10 |

**INSTRUKSI KERJA**

**PENGGUNAAN ALAT PENGEMAS VAKUM**

**FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN**

**UNIVERSITAS BRAWIJAYA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Proses** | **Penanggungjawab** | | | **Tanggal** |
| **Nama** | **Jabatan** | **Tandatangan** |
| 1. Perumusan | Rizky L.R. Silalahi, STP, M.Sc | Ketua GJM FTP |  | 6 April 2017 |
| 2. Pemeriksaan | Agustin Krisna Wardana, STP, | Wakil Dekan I FTP |  | 6 April 2017 |
| 3. Persetujuan | Dr. Ir. Sudarminto S.Y | Dekan FTP |  | 6 April 2017 |
| 4. Penetapan | Dr. Ir. Sudarminto S.Y | Dekan FTP |  | 6 April 2017 |
| 5. Pengendalian | Rizky L.R. Silalahi, M.Sc | Ketua GJM FTP |  | 6 April 2017 |

**Daftar Isi**

Halaman depan dan pengesahan i

Daftar isi ii

Tujuan 1

Ruang lingkup 1

Prinsip 1

Dokumen /Peralatan (disesuaikan dengan unit kerja) 1

Prosedur/cara kerja (disesuaikan dengan unit kerja) 1

Bagan alir 2

1. **Tujuan**

Memastikan pemakaian dan pengoperasian alat pengemas vakum sesuai prosedur agar kegiatan praktikum dan penelitian dapat berjalan dengan baik dan lancar.

1. **Ruang lingkup**

Proses kegiatan praktikum dan penelitian yang berhubungan dengan pengoperasian alat pengemas vakum

1. **Prinsip**
2. Mempelajari penggunaan alat pengemas vakum
3. **Peralatan**
4. Alat pengemas vakum
5. **Prosedur**
6. Hubungkan steker pada stopkontak
7. Buka cover penutup ruang vakum
8. Tempatkan kantung berisi bahan dalam ruang vakum, dimana ujung plastik ditempatkan pada elemen pemanas (disamping kiri/kanan ruang vakum)
9. Pasang penjepit plastik diatas plastik kemasan sehingga posisi merata
10. Putar tombol power hingga lampu indikatornya menyala
11. Putar vacuum set time, sesuai angka yang dikehendaki (0-60 detik)
12. Putar seal time sesuai ketebalan plastik dengan ketentuan untuk plastik tipis set pada angka ±3 dan untuk plastik tebal/alumunium foil set pada angka ± 6
13. Pilih voltase yang diinginkan (pada angka 2) pada sealing voltage
14. Tekan cover penutup kebawah sampai rata dan motor vakum hidup atau beroperasi dan tahan sampai proses pemvakuman/seal berlangsung dan mesin mati secara otomatis
15. Buka pelan – pelan cover penutup (jangan dilepas secara mendadak)
16. Keluarkan bahan/kemasan yang sudah diproses secara vakum dari ruang pemvakuman
17. Tutup cover penutup kembali
18. **Bagan Alir**

Mulai

Buka cover penutup ruang vakum

Hubungkan steker pada stopkontak

Tempatkan kantung berisi bahan dalam ruang vakum, dimana ujung plastik ditempatkan pada elemen pemanas

Pasang penjepit plastik diatas plastik kemasan sehingga posisi merata

Putar tombol power hingga lampu indikatornya menyala

Putar vacuum set time, sesuai angka yang dikehendaki (0-60 detik)

Putar seal time sesuai ketebalan plastik

Pilih voltase yang diinginkan (pada angka 2) pada sealing voltage

Tekan cover penutup kebawah sampai rata, motor vakum hidup atau beroperasi dan tahan sampai proses pemvakuman berlangsung

Buka pelan – pelan cover penutup

Keluarkan bahan/kemasan yang sudah diproses secara vakum dari ruang pemvakuman

Tutup cover penutup kembali

Selesai