|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Image result for logo fakultas teknologi pertanian | FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIANUNIVERSITAS BRAWIJAYA | Kode/No: 01000 07302 |
| Tanggal: 6 April 2017 |
| INSTRUKSI KERJA ALAT VISCOMETER | Revisi: 0 |
| Halaman: 1 dari 10 |

**INSTRUKSI KERJA**

**PENGGUNAAN ALAT VISCOMETER**

**FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN**

**UNIVERSITAS BRAWIJAYA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Proses** | **Penanggungjawab** | **Tanggal** |
| **Nama** | **Jabatan** | **Tandatangan** |
| 1. Perumusan | Rizky L.R. Silalahi, STP, M.Sc | Ketua GJM FTP |  | 6 April 2017 |
| 2. Pemeriksaan | Agustin Krisna Wardana, STP,  | Wakil Dekan I FTP |  | 6 April 2017 |
| 3. Persetujuan | Dr. Ir. Sudarminto S.Y | Dekan FTP |  | 6 April 2017 |
| 4. Penetapan | Dr. Ir. Sudarminto S.Y | Dekan FTP |  | 6 April 2017 |
| 5. Pengendalian | Rizky L.R. Silalahi, M.Sc | Ketua GJM FTP |  | 6 April 2017 |

**Daftar Isi**

Halaman depan dan pengesahan i

Daftar isi ii

Tujuan 1

Ruang lingkup 1

Prinsip 1

Dokumen /Peralatan (disesuaikan dengan unit kerja) 1

Prosedur/cara kerja (disesuaikan dengan unit kerja) 1

Bagan alir 2

1. **Tujuan**

Memastikan pemakaian dan pengoperasian *viscometer*  agar kegiatan praktikum dan penelitian dapat berjalan dengan baik dan lancar.

1. **Ruang lingkup**

Proses kegiatan praktikum dan penelitian yang berhubungan dengan pengoperasian *viscometer*

1. **Prinsip**
2. Mempelajari penggunaan *viscometer*
3. Mempelajari cara pengukuran kekentalan/viskositas bahan menggunakan *viscometer*
4. **Peralatan**
5. *Viscometer*
6. **Prosedur**
7. Hubungkan saklar pada stopkontak
8. Masukkan bahan pada gelas ukur dan pasang spindel
9. Turunkan spindel dengan memutar ulir dibagian atas sampai garis batas spindel masuk/tercelup bahan
10. Pilih kecepatan (rpm) spindel dengan memutar tombol speed sesuai rpm yang diinginkan
11. Tekan tombol ON pada bagian kiri sampai jarum skal berputar ± 15 putaran
12. Tekan tombol hamdle stop (belakang) sampai sakala berhenti dan baca angka yang berhimpit pada jarum merah
13. Angkat jarum spindel dengan memutar tombol ulir, bersihkan spindel
14. Matikan alat, cabut steker dari stop kontak
15. Bersihkan dan kembalikan alat ke posisi semula
16. **Bagan Alir**

Mulai

Turunkan spindel dengan memutar ulir dibagian atas sampai garis batas spindel masuk/tercelup bahan

Hubungkan saklar pada stopkontak

Pilih kecepatan (rpm) spindel dengan memutar tombol speed sesuai rpm yang diinginkan

Tekan tombol ON pada bagian kiri sampai jarum skal berputar ± 15 putaran

Selesai

Tekan tombol hamdle stop (belakang) sampai sakala berhenti dan baca angka yang berhimpit pada jarum merah

Angkat jarum spindel dengan memutar tombol ulir, bersihkan spindel

Matikan alat, cabut steker dari stop kontak

Bersihkan dan kembalikan alat ke posisi awal